

Presse pneumatique PM

Précision, flexibilité pour des processus de pressage fiables



- Plage de force: 44 - 670N
- Butée mécanique réglable (graduation 0.01mm)
- Broche anti-rotation
- Presse réglable en hauteur
- Départ cycle par bouton ou pédale start
- 2 modes de travail: temps de cycle programmé ou durée d'actuation du bouton start
- Evaluation OK / NOK selon des critères définis par l'utilisateur (option)

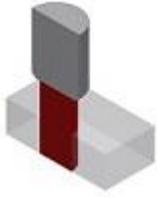


COVATEC

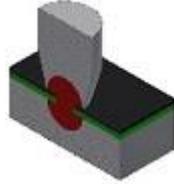
Presse pneumatique PM

Processus

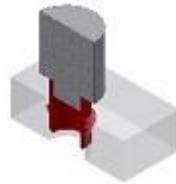
Chassage



Rivetage



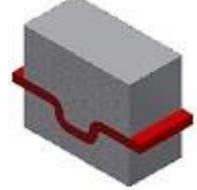
Clipsage



Marquage



Formage



Evaluation OK / NOK par mesure force/position (option)

L'utilisateur peut choisir entre différentes vues de processus différentes.

Courbe actuel



Indicateur Bon/Mauvais



Résultats et valeurs

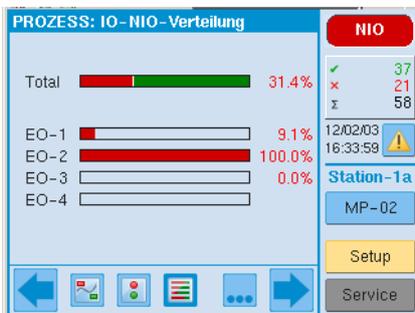
Donnée	Valeur	Unité
1 Entrée	160	N
1 Sortie	293	N
... Ymax-Y	2071	N
... Ymax-X	96.4	mm

Summary statistics: 53 OK, 6 NOK, 72 I. Date: 16/01/05 11:23:29. Buttons: maXYmos, MP-00, Réglage, Service.

Instant view



Distribution IO – NIO: Quelle est la cause des NIO?



Diagnostic NIO: mémoire pour les "Dernières courbes de mesure"



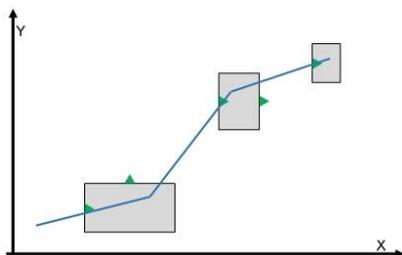
Presse pneumatique PM

Evaluation OK / NOK par mesure force/position

L'évaluation des processus est effectuée à l'aide de divers outils d'évaluation.

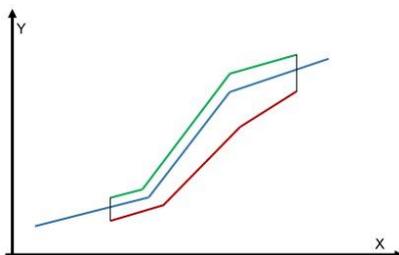
Uni-Box

Entrée et sortie comme indiqué. Aucune violation des côtés "fermés" n'est autorisée. Chaque côté peut être défini comme une entrée ou une sortie.



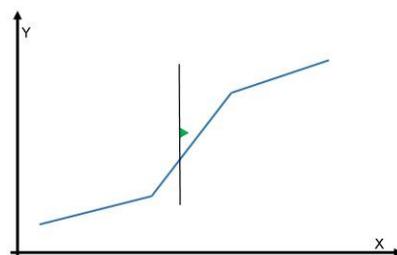
Courbe

La courbe de mesure ne doit pas franchir la ligne supérieure et inférieure. Il s'agit d'un objet d'évaluation qui peut être enseigné.



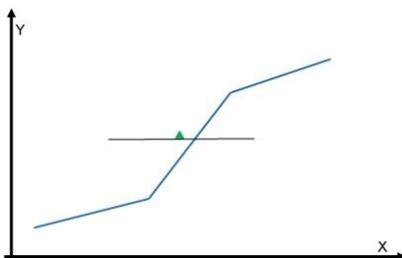
Lignes - Y

La ligne doit être franchie une fois. Une valeur Y au niveau du point d'intersection est surveillée.



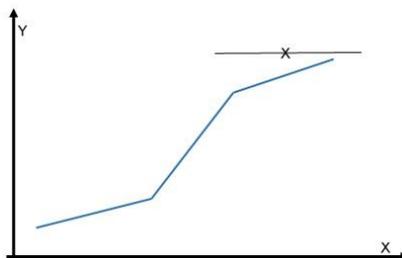
Lignes - x

La ligne doit être franchie une fois. Une valeur X au niveau du point d'intersection est surveillée.



Lignes - NO PASS

La ligne ne doit pas être franchie. Sinon, NIO et « NO PASS » s'affiche en temps réel.



Presse pneumatique PM

Données techniques / équipement

Type de presse		PM-26	PM-67
Force F max.	N	44 - 264	113 - 670
Course de la broche max	mm	26	26
Dimensions			
Presse			
Hauteur	mm	282 - 337	282 - 337
Profondeur	mm	150	150
Largeur	mm	110	110
Profondeur col de cygne	mm	40	40
Panneau de contrôle			
Hauteur	mm	190	190
Profondeur	mm	244	244
Largeur	mm	107	107
Porte-outil			
Broche (partie supérieure de l'outil)	mm	6H6	10H6
Broche diamètre extérieur	mm	12f6	12f6
Table (partie inférieure de l'outil)	mm	15H6	20H6
Poids complet	kg	7	7
Alimentation			
Tension	V AC	220 - 240	220 - 240
Fréquence	Hz	50 - 60	50 - 60
Puissance max.	kVA	0.2	0.2
Courant max.	A	0.7	0.7
Air comprimé max.	mPa	0.6	0.6
Équipement			
Table X - Y pour l'outil inférieur		Option	Option
Evaluation OK / NOK par mesure force/position		Option	Option

Sous réserve de modifications techniques

Covatec AG
Rue des Prés 137
CH-2503 Biel / Bienne
Tél. +41 32 344 99 70
info@covatec.ch / www.covatec.ch

COVATEC