

Servo Presse PE20 Haute Précision

Précision, flexibilité et ergonomie pour des processus de pressage fiables



- Plage de force: 0 - 3'500N
- 7 gammes de force pour une mesure précise de la force
- Répétabilité / précision de positionnement: < 0.003mm
- Evaluation OK / NOK selon des critères définis par l'utilisateur (boîtes d' évaluations, enveloppes min./max.)
- Référencement et mesure par palpeur de précision intégré
- Interface utilisateur par PC avec écran tactile et clavier
- Affichage des documents de production (dessin, etc.) pour le programme actif
- Eclairage de la zone de travail par des lampes LED, avec retour de qualité
- Stockage des données de processus
- Connexion au réseau du client
- Chargement du programme par lecteur code-barres (Option)
- Disponible sous forme de presse stand-alone ou de poste de travail complet (table de travail ergonomique Covatec ou selon les spécifications du client)

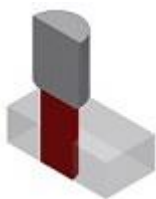


COVATEC

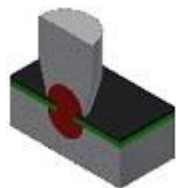
Servo Presse PE20 Haute Précision

Processus / Technologie des processus

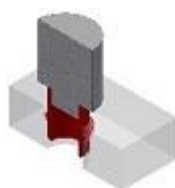
Chassage



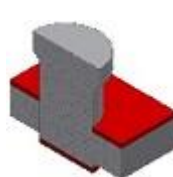
Rivetage



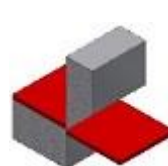
Clipsage



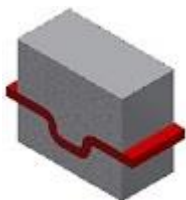
Poinçonnage



Découpage



Formage



Marquage



Mesure forces

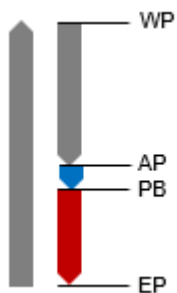


Mesure positions



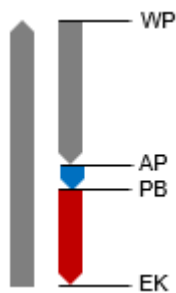
La servopresse PE20 permet de paramétrer facilement les technologies de process. Quatre technologies différentes sont disponibles pour permettre une mise en place rapide de la technologie du processus. D'après l'expérience, elles couvrent la plupart des besoins.

Positionnement sur le chemin



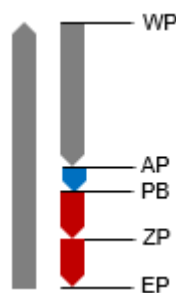
Lors du positionnement sur chemin, la presse se déplace à une position finale prédéfinie.

Règles sur la force



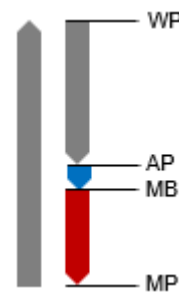
Lors du réglage de la force, la presse se déplace à une force finale prédéfinie.

Positionnement par itérations



Pendant le processus, la position est mesurée dans des positions intermédiaires. En fonction de la mesure, on calcule combien il faut déplacer jusqu'à la position finale.

Mesure



Lors de la mesure, une force (ressort) ou une position peut être mesurée.

WP Position d'attente / AP Position d'approche / PB Début du processus / EP Position de fin / EK Force de fin
ZP Position intermédiaire / MB Début de la mesure / MP Position de mesure

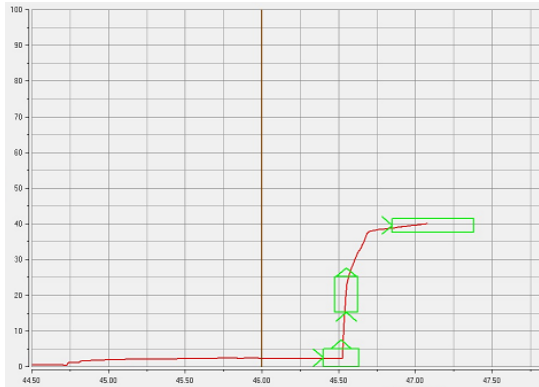


COVATEC

Servo Presse PE20 Haute Précision

Vues de processus / Objet d'évaluation

L'utilisateur peut choisir entre deux vues de processus différentes.

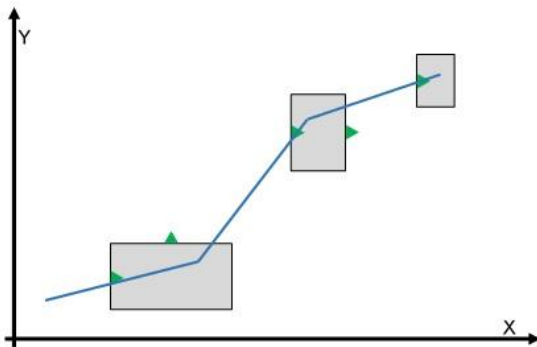


Courbe Chemin - Force

Affichage OK - NOK



L'évaluation des processus se fait par des boîtes d'évaluations ou des enveloppes.

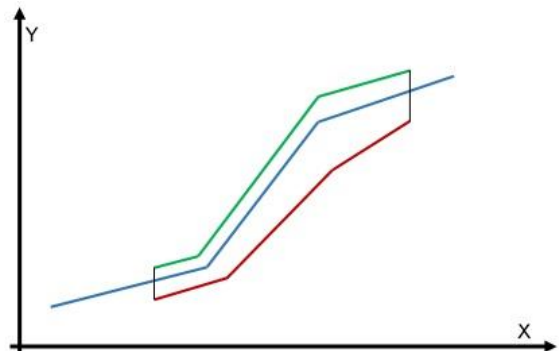


Boîtes d'évaluations

Entrée et sortie comme indiqué.
Aucune violation des faces
"fermées" n'est autorisée.

Enveloppes min./max.

La courbe de mesure ne doit pas franchir la ligne supérieure et inférieure. Il s'agit d'un objet d'évaluation qui peut être enseigné



Servo Presse PE20 Haute Précision

Poste de travail ergonomique Covatec (option)

L'ergonomie est un élément important dans le développement des poste de travail. Covatec propose un poste de travail pour la presse qui se distingue non seulement par son design mais aussi par son ergonomie. En considérant divers principes de base en rapport avec les différentes possibilités d'ajustement, nous pouvons offrir un poste de travail ergonomique qui peut être adapté à chaque employé par de simples mouvements des mains.



Caractéristiques

- Surface de travail 1270 x 800 mm
- Presse intégrée dans la poste de travail
- Accoudoirs fixe Covatec
- Canal de câbles intégrée avec multiprise
- Tôle de fonds
- Réglage électrique à la hauteur
- Connexions: 230V, air comprimé >6 jusqu'à max.10bar, vide si nécessaire

Options

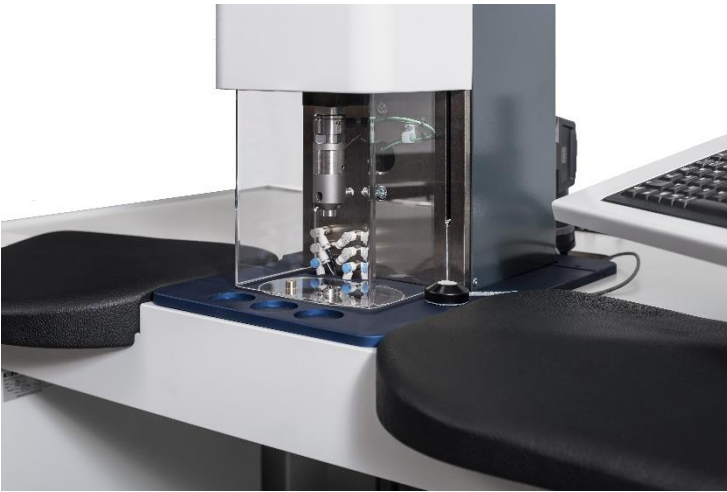
- Repose-pieds réglable simplifié
- Support avec brosse à vacuum extensible
- Support avec buse de soufflage extensible
- Lampe Waldmann LED
- Support binocular Leica
- Supports avec pochettes Tarifold pour des documents de production
- Différents raccords d'air et régulateur pour la buse de soufflage sur le plateau



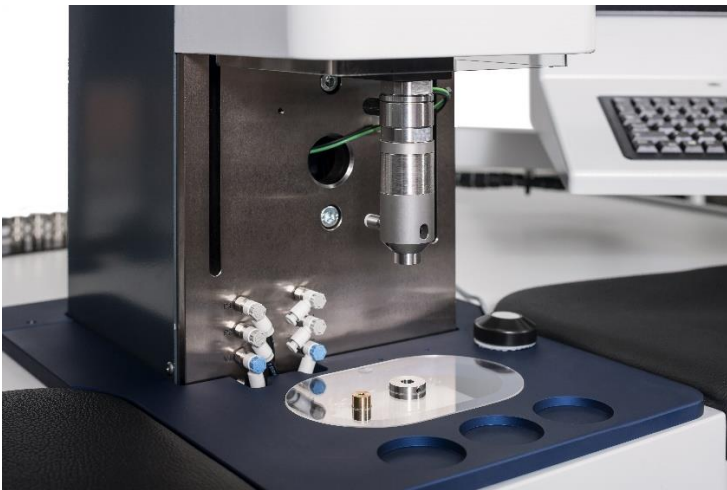
COVATEC

Servo Presse PE20 Haute Précision

Poste de travail ergonomique Covatec



Zone de travail avec plaque de fermeture, configurable en fonction des besoins du client.



Raccords d'air comprimé et vacuum avec régulateurs de débit pour les fonctions des outils, facilement configurables en séquences de travail.



Armoire de commande intégrée.



COVATEC

Servo Presse PE20 Haute Précision

Données techniques / équipement

Type de presse		PE20-1500	PE20-3500
Plage de force F max.	N	0 - 1'500	0 - 3'500
Course de la broche max.	mm	100	100
Vitesse	mm/s	0 - 150	0 - 150
Résolution du capteur de déplacement	µm	0.1	0.1
Résolution du capteur de force			
Gamme de force 50N	N/Increment	0.002	0.002
Gamme de force 125N	N/Increment	0.003	0.003
Gamme de force 250N	N/Increment	0.008	0.008
Gamme de force 500N	N/Increment	0.015	0.015
Gamme de force 1250N	N/Increment	0.038	0.038
Gamme de force 2500N	N/Increment	0.076	0.076
Gamme de force 5000N	N/Increment	0.150	0.150
Précision de positionnement	mm	< 0.003	< 0.003
Répétabilité	mm	< 0.003	< 0.003
Dimensions			
Presse			
Hauteur	mm	684	684
Profondeur y compris les fiches de connexions	mm	450	450
Largeur	mm	240	240
Profondeur col de cygne	mm	73	73
Panneau de contrôle			
Hauteur	mm	372	372
Profondeur	mm	338	338
Largeur	mm	460	460
Armoire de commande			
Hauteur	mm	542	542
Profondeur	mm	663	663
Largeur	mm	316	316
Porte-outil			
Broche (partie supérieure de l'outil)	mm	10H6	10H6
Table (partie inférieure de l'outil)	mm	20H6	20H6
Poids complet	kg	117	117
Alimentation			
Tension	V AC	220 - 240	220 - 240
Fréquence	Hz	50 - 60	50 - 60
Puissance max.	kVA	2.3	2.3
Courant max.	A	10	10
Air comprimé max.	MPa	0.6	0.6
Équipement			
Table X - Y pour l'outil inférieur		✓	✓
Eclairage LED intégré réglable		✓	✓
Divers couleurs pour l'indication de la qualité		✓	✓
Sélection de programme par lecteur de code à barre		Option	Option
Pilotage pneum. cylindre d'éjection		✓	✓
Cylindre d'éjection		Option	Option
Pilotage pneum. outil supplémentaire		✓	✓
Vacuum pilote 2x		✓	✓
Soufflette pilote 2x		✓	✓

Sous réserve de modifications techniques

Covatec AG
Rue des Prés 137
CH-2503 Biel / Bienne
Tél. 041 32 344 99 70
info@covatec.ch / www.covatec.ch

COVATEC